

**MATÉRIAU**

Titane 100% recyclé en circuit court.

IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Diminution très forte, non mesurée.

APPLICATIONS

Principalement utilisé pour sa faible densité, léger et très résistant aux chocs et surtout pour son aspect esthétique parfait (maillage moléculaire hyper régulé). Il peut être en contact prolongé avec la peau (anti allergène).

CERTIFICAT DE LOT

Garantie de traçabilité des matières premières utilisées.

FORMATS DISPONIBLES

- En barres : diamètre 45mm, 48mm, 60mm, longueur de 0.80 à 1.20 mètre
- Sur commande : par 200 kg selon vos dimensions sur mesure.

SPÉCIFICATIONS DU PROCESSUS

Barre forgée, traitée thermiquement, rectifiée h11 et coupée à la longueur.

DÉSIGNATION

DIN 3.7165, Grade 5, Ti6Al4V

**COMPOSITION CHIMIQUE
(DONNÉES MOYENNES)**

Ti : 90.00, Al : 6.00, V : 4.00

PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES

Bonne usinabilité en machines conventionnelles ou automatiques, étampage difficile, très bonne polissabilité.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

A 20 degrés la limite élastique est au minimum de 795 MPa, la résistance à la traction au minimum de 860 MPa et l'allongement au minimum de 10 %

MICROSTRUCTURE

Selon ETT 2, en coupe transversale et longitudinale, elle se situe entre A1 et A8, typiquement entre A2 et A6.

TRAITEMENTS DE SURFACES

Électrolytique / chimique / laser / galvanique : très bon.

TECHNIQUES D'ASSEMBLAGE

Possible mais difficile.

APTITUDE À L'ÉTAMPAGE

Possible mais difficile.

RÉSISTANCE À LA CORROSION

Ce Titane reste l'un des meilleurs de sa famille, il est conforme aux tests selon ASTM B348, ISO5832-3, DIN 17862.